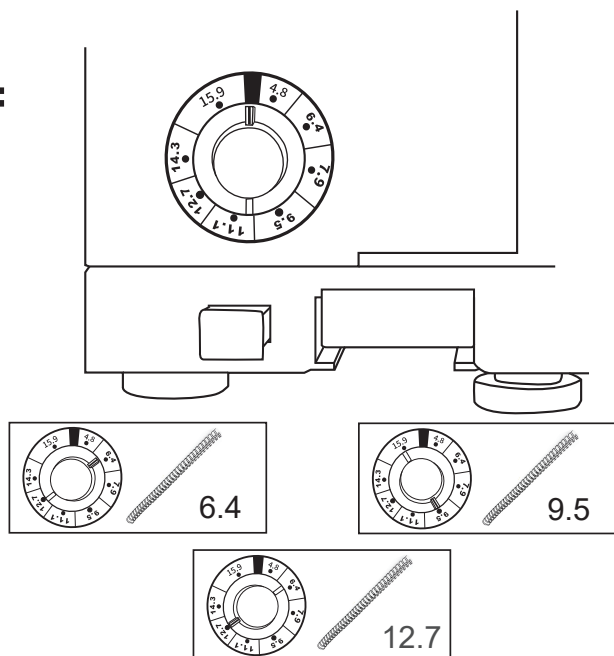


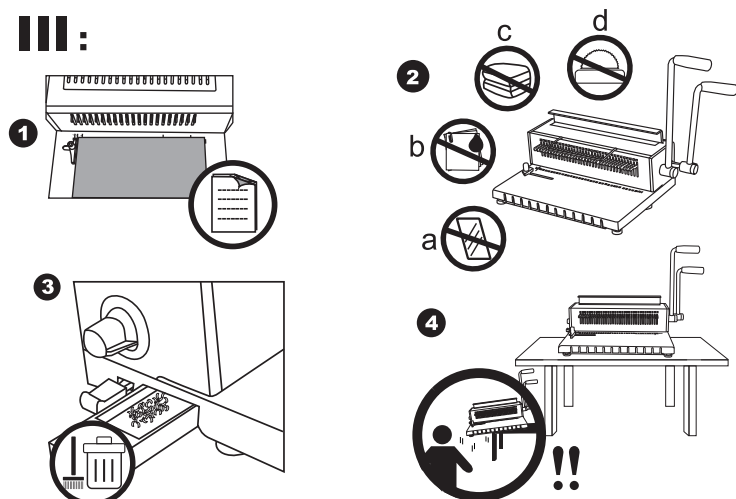
I:

*Metric(mm)	*Imperial(inch)	*Binding Capacity(sheets)
*Métrico(mm)	*Imperial(Pulgada)	*Capacidad de encuadernación(Hojas)
*Métrico(mm)	*Imperial(Pollici)	*Capacità di rilegatura(Foglie)
*Métrique(mm)	*Impérial(Pouce)	*Capacité de Reliure(Feuilles)
*Metrisch(mm)	*Imperial(Zoll)	*Bindekapaazität(Blatt)
4.8	3/16	5~30
6.4	1/4	5~45
8	5/16	46~60
9.5	3/8	61~75
11	7/16	76~90
12.7	1/2	91~105
14.3	9/16	106~120
16	5/8	121~135

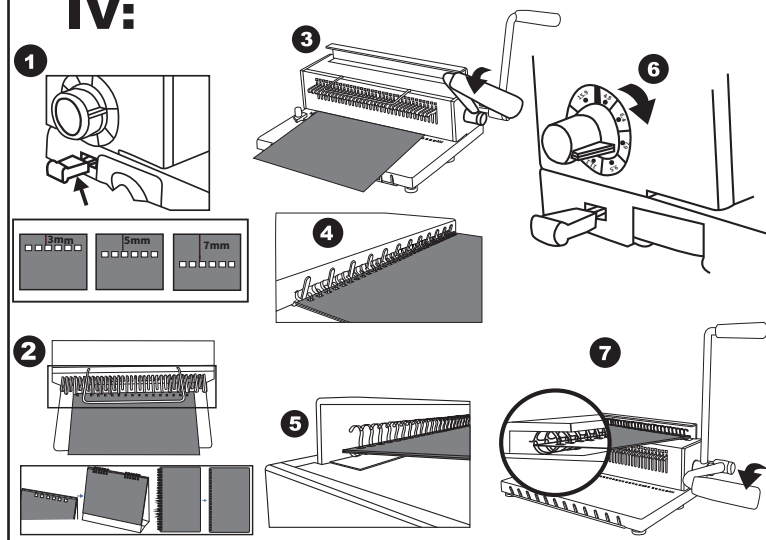
II:



III:

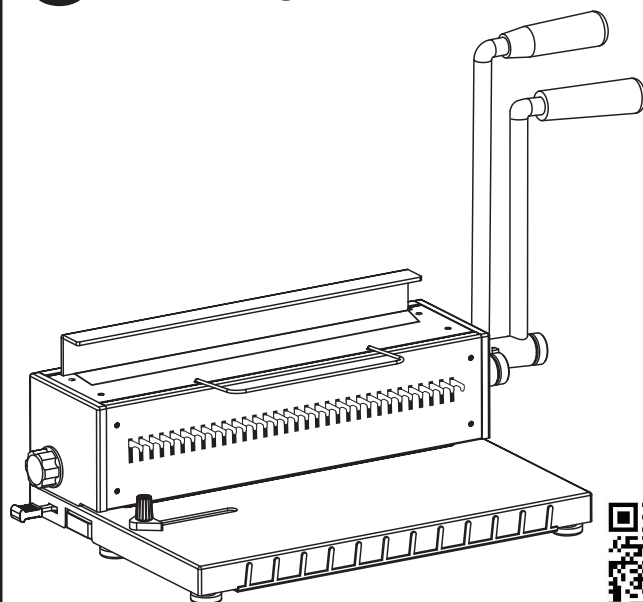


IV:



TD-1500B34 / TD-1500B34R

- G WIRE BINDING MACHINE**
- E ENCUADERNADORA DE ALAMBRE**
- I MACCHINA PER RILEGATURA**
- F MACHINE À RELIURE DE FIL**
- D BINDEMASCHINE**



INSTRUCTION MANUAL

I: Double Loop Wire Selection

II: The Dial for Punching or Wire Spine's Diameter Size
(White mark align you need)

III: Attention

- 1** ≤ 15sheets / 80g ✓
> 15sheets / 80g ✗
- 2** a:Glass
b:Wet paper
c:Fabric
d:Metal
- 3** Clean up waste paper in time
- 4** The machine must put on a stable working surface. Child is not allowed to operate.

IV:Operation Diagram

Please use oil removing paper (Enclosed) to punch first in order to clean up the blades.

- 1** Adjust the margin
- 2** Choose how many holes to punch
- 3** Punching
- 4** Place the 3:1 pitch wire-o spines with paper
- 5** The wire ring is placed in a pressure slot. Be ensured the wire ring be magnetic absorbed
- 6** Turn the knob to select the size of the binding ring (the white mark aligns the necessary size)
- 7** Binding

INSTRUCCIÓN

I: VINCULACIÓN DE DATOS DEL ANILLO

II: El dial para perforar o el tamaño del diámetro del lomo de alambre
(Marca blanca alinea lo que necesitas)

III: ATENCIÓN

- | | |
|--|---|
| 1 ≤ 15 hoja / 80g ✓
> 15 hoja / 80g ✗ | 2 a: Verre
b: Papier Humide
c: Tissu
d: Métal |
| 3 Limpiar los desechos de papel a tiempo | |
| 4 La máquina debe colocarse sobre una superficie de trabajo estable. El niño no puede operar. | |

IV: DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO

Utilice papel para quitar aceite (incluido) para perforar primero para limpiar las cuchillas.

- 1 Ajustar el margen
- 2 Elija cuántos agujeros perforar
- 3 Perforación
- 4 Colgar el anillo de alambre 3: 1 en el gancho y colocar el papel
- 5 Asegúrese de que el anillo de metal se absorba magnéticamente
- 6 Gire la perilla para seleccionar el tamaño del anillo de encuadernación (la marca blanca alinea el tamaño que necesita)
- 7 Encuadernación

ISTRUZIONI

I: VINCULACIÓN DE DATOS DEL ANILLO

II: Il quadrante per la punzonatura o la dimensione del diametro del filo spinato
(Allineamento del segno bianco di cui hai bisogno)

III: ATTENZIONE

- | | |
|---|--|
| 1 ≤ 15 Foglio / 80g ✓
> 15 Foglio / 80g ✗ | 2 a: Bicchiere
b: Carta bagnata
c: Stoffa
d: Metallo |
| 3 Pulisci la carta straccia in tempo | |
| 4 La macchina deve poggiare su un piano di lavoro stabile. Il bambino non è autorizzato a operare. | |

IV: DIAGRAMMA DI FUNZIONAMENTO

Si prega di utilizzare la carta per rimuovere l'olio (inclusa) per perforare prima per pulire le lame.

- 1 Regola il margine
- 2 Scegli quanti fori praticare
- 3 Foratura
- 4 Appendi l'anello ad anello 3: 1 al gancio e inserisci la carta
- 5 Assicurati che l'anello di metallo sia assorbito magneticamente
- 6 Ruotare la manopola per selezionare la dimensione dell'anello di rilegatura (il segno bianco allinea la dimensione necessaria)
- 7 Rilegatura

INSTRUCTION

I: DONNÉES DE LA BAGUE DE RELIURE

II: Le cadran pour le poinçonnage ou la taille du diamètre de la colonne vertébrale
(La marque blanche s'aligne dont vous avez besoin.)

III: ATTENTION

- | | |
|---|---|
| 1 ≤ 15 Feuille / 80g ✓
> 15 Feuille / 80g ✗ | 2 a: Verre
b: Papier Humide
c: Tissu
d: Métal |
| 3 Retirer les déchets de papier | |
| 4 La machine doit reposer sur une surface de travail stable. L'enfant n'est pas autorisé à opérer. | |

IV: DIAGRAMME DE FONCTIONNEMENT

Veuillez utiliser du papier pour enlever l'huile (joint) pour perforer d'abord afin de nettoyer les lames.

- 1 Ajuster la marge
- 2 Choisissez le nombre de trous à percer
- 3 Perforation
- 4 Placez les anneaux de fil 3: 1 avec du papier
- 5 Assurez-vous que l'anneau métallique est absorbé magnétiquement
- 6 Tournez le bouton pour sélectionner la taille de la bague de reliure (la marque blanche aligne la taille dont vous avez besoin)
- 7 Reliure

ANWEISUNG

I: BINDUNGSRINGDATEN

II: Das Zifferblatt zum Stanzen oder Durchmesser des Drahrückens
(Weiße Markierung ausrichten, die Sie benötigen)

III: BEACHTUNG

- | | |
|--|---|
| 1 ≤ 15 Blatt / 80g ✓
> 15 Blatt / 80g ✗ | 2 a: Glas
b: Nasses Papier
c: Stoff
d: Metall |
| 3 Altpapier rechtzeitig aufräumen | |
| 4 Die Maschine muss auf einer stabilen Arbeitsfläche stehen. Kinder dürfen nicht operieren. | |

IV: BETRIEBS

Bitte verwenden Sie zuerst das Ölentfernungspapier (beiliegend), um die Klingen zu reinigen.

- 1 Marge einstellen
- 2 Wählen Sie aus, wie viele Löcher Sie stanzen möchten
- 3 Stanzen
- 4 Legen Sie die 3: 1-Drahtstacheln mit Papier ein
- 5 Stellen Sie sicher, dass der Drahring magnetisch absorbiert wird
- 6 Drehen Sie den Knopf, um die Größe des Binderings auszuwählen (die weiße Markierung entspricht der erforderlichen Größe)
- 7 Bindung