检 测 报 告

TEST REPORT

样品名称：
Name of Sample
UAV visibility sensor
无人机专用能见度仪

委托单位：
Customer
Hongyuv Technology Co., Ltd.
成都虹岳科技有限公司

委托地址：
Address
四川省成都高新西区西芯大道 5 号汇都总部园一期

检测类别：
Test category
送检

中国气象局上海气象装备保障中心
SHANG HAI METEOROLOGICAL EQUIPMENT SUPPORT CENTER ,CMA

能见度仪校准实验室检测报告

器具名称：无人机专用能见度仪
Name of instrument

型号/编号：HY-SLV2-3/25SLV23098
Type/ Series No.

制造者：成都虹岳科技有限公司

Manufacture

测试项目：在 10m≤MOR（气象光学视程）≤10000m 范围内的测量准确性。
Test item

批准人/职务：赵伯嘉
Approved/Functions

核　验　员：耿彗
Checked by

检　测　员：王华
Tested by

中国气象局上海气象装备检定室（检测专用章）

送样日期：2025 年 09 月 26 日
Send date　Year　Month　Day

测试日期：2025 年 09 月 26 日
Issued date　Year　Month　Day

报告日期：2025 年 10 月 09 日
Issued date　Year　Month　Day

本报告提供的结果仅对本次测定样品有效。未经本实验室批准，不准部分复印。
These results apply only to the verified sample. The report must not be partially duplicated without permission from the laboratory at which the verification has been conducted.

实验室地址：上海市长宁区延安西路 503 号
Address:No.503 Yananxilu,ChangNing District,Shanghai
邮编编码：200050
Zip:200050
联系电话：021-62250381
Tel :021-62250381

Devices used during the test

检测所使用的测量设备

product 名称	model 型号	Range 测试范围	Deviation 误差	证书编号	有效期
Visibility simulation chamber 能见度环境模拟方舱	MOR-20	产生滴谱范围在 10 um～30 um 之间的暖云雾。	不均匀性≤3%	2024M20-1230001	2025.12.30
transmissometer 透射式能见度仪	LT3100	10 m～10000 m	≤5%	GXcl2025-03288	2026.05.20
forward scattering visibility sensor 前向散射能见度仪	SV20	10 m～50000 m	10 m～10km，≤10%；10km～50km，≤20%。	MEC(T)NJ-24123001	2025.12.30

检测所依据技术文件

序号	文件名称
1	QX/T 536-2020 《前向散射式能见度仪测试方法》

检测的环境条件与限制使用条件

温度	24.7℃	符合（20±5）℃测试环境要求
相对湿度	64.5%	符合≤80%RH 测试环境要求。
能见度（MOR）	＞15000 m	符合 MOR＞10000 m 测试环境要求。

检测结果

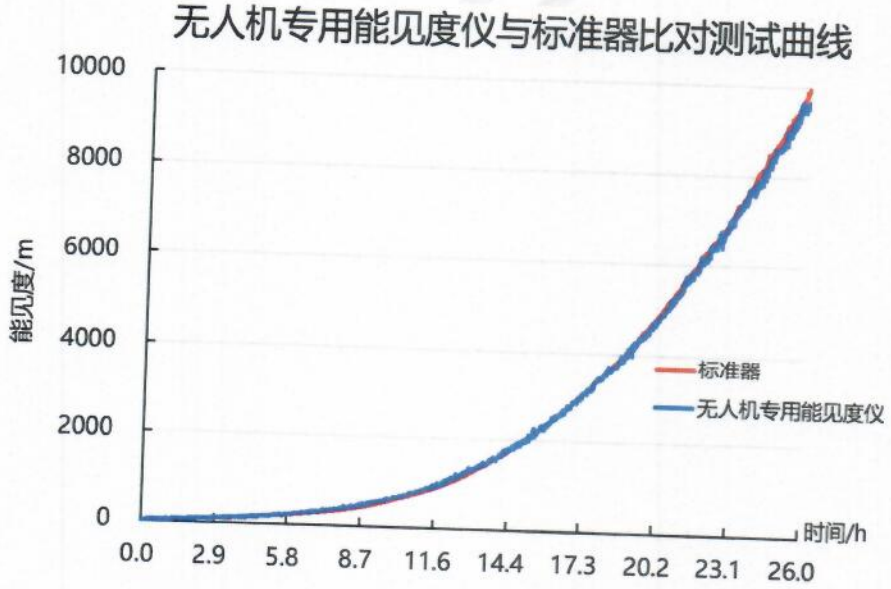
1、测量范围

型号/编号 Type/ Series No.	最小值/m Min-value	最大值/m Max-value	分辨率/m Resolution
HY-SLV2-3/25SLV23098	10	10000	1

2、测量误差

检测点/m Test Points	标准值/m Reference value	被测值/m Measured value	差值/m Difference	测量误差 Error
50	51.6	54.6	3.1	3.1m
100	100.5	106.3	5.8	5.8m
200	203.7	216.9	13.2	13.2m
500	515.0	555.1	40.2	40.2m
750	753.6	793.9	40.4	5.4%
1000	1007.9	1050.1	42.2	4.2%
1250	1260.6	1313.7	53.1	4.2%
2000	2016.0	2007.5	-8.5	-0.4%
5000	5008.4	4921.3	-87.1	-1.7%
10000	9900.3	9586.1	-314.3	-3.2%

3、测量曲线图



4、其他说明

根据客户要求和参照测试方法的规定，通常情况下建议 12 个月检测一次。