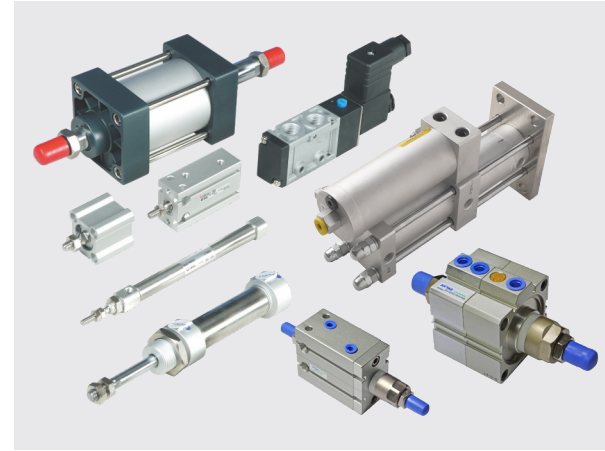


5

部分产品元件模具展示
COMPONENT MOLD SHOWCASE (FOR PARTIAL PRODUCTS)

部分产品元件材料
COMPONENTS AND MATERIALS FOR THE MACHINES (PARTIAL)



国际标准气动元件
International standard pneumatic components



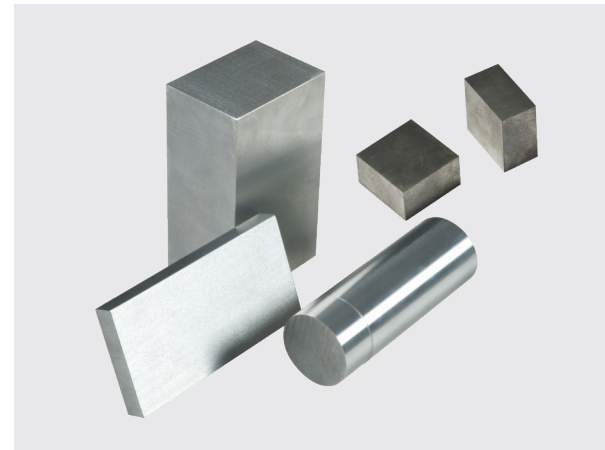
国际高性能电机
International high performance electric motors



国际品牌轴承
International brand bearings



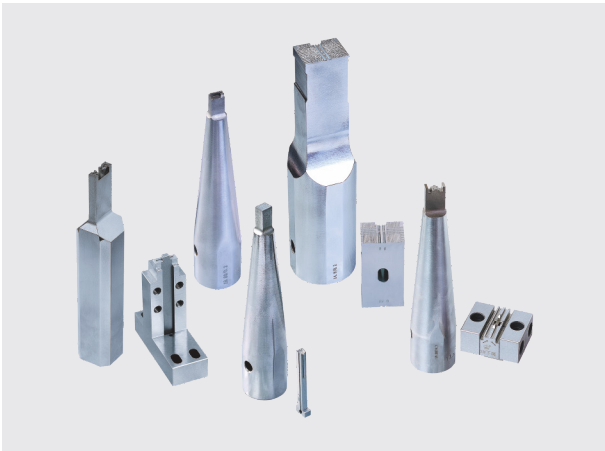
现代电脑自控 PLC. 芯片可控电路
Modern computer controlled PLC and controllable integrated circuit



国际优质钢材
International good quality steels



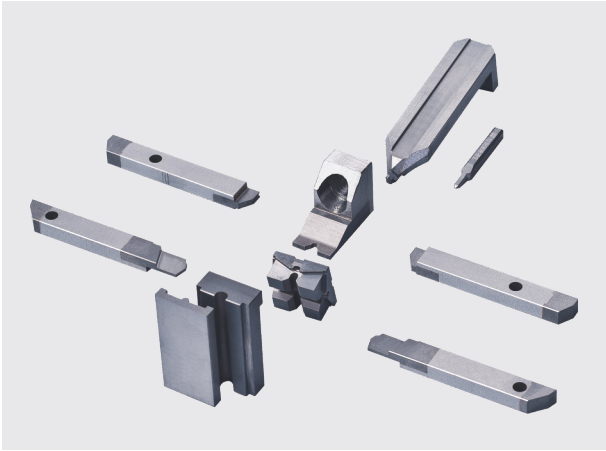
国际品牌电器元件
International brand electrical components



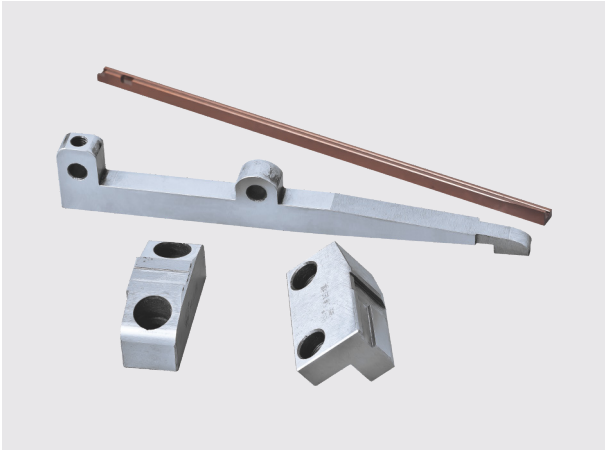
超音波焊头，花模
Ultrasonic welding head, dies for fancy sliders



制孔机凸模、凹模
Male and female dies for punching machine



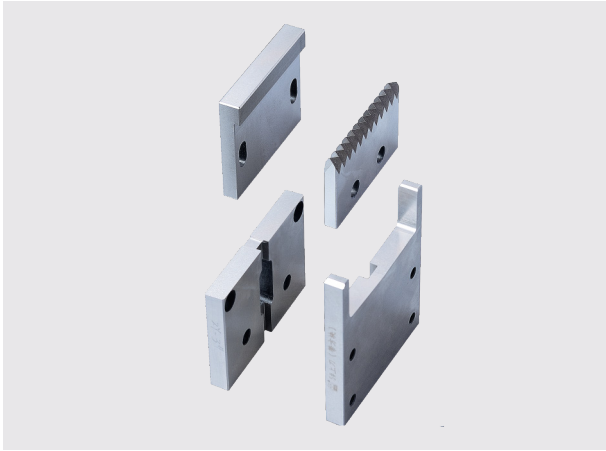
Y型齿模具
Y-Type teeth dies



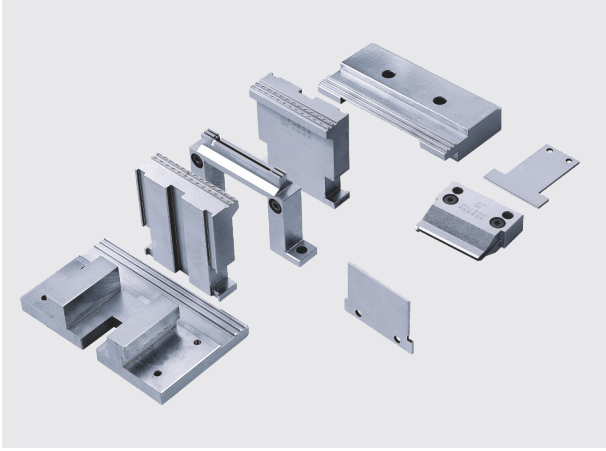
工形下止机模具
I-shaped bottom stop machine dies



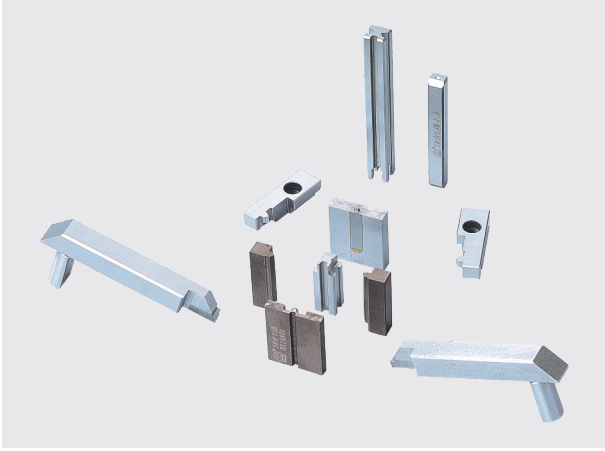
上下刀、摆动刀与计数齿轮
Top and bottom tools, swinging tools and counter gears



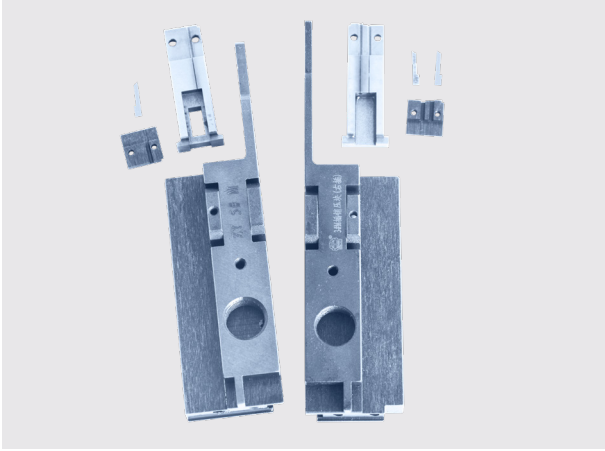
切断机模具
Cutter dies



尼龙修齿机刀模
Tool dies for nylon trimming machine



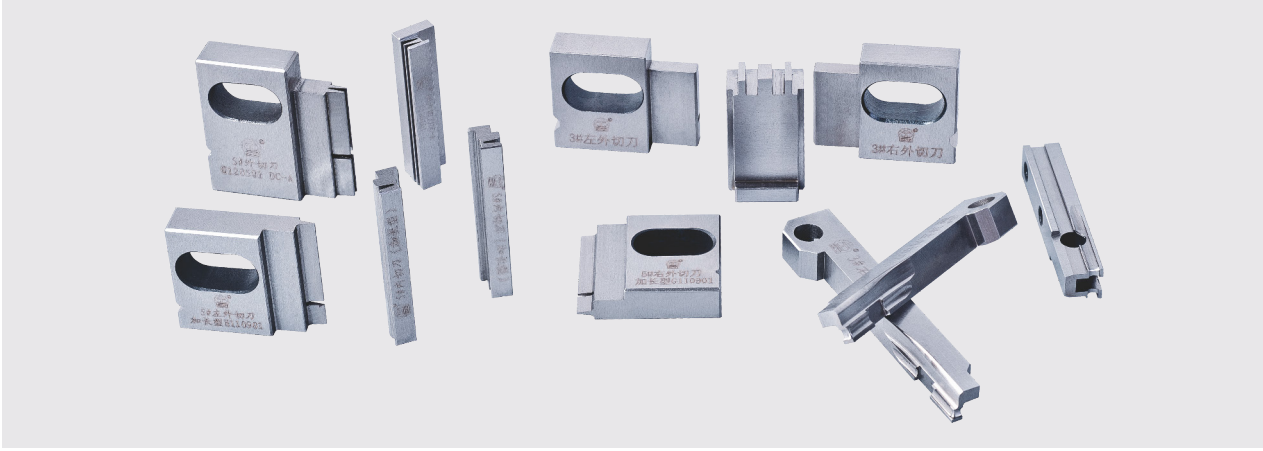
金属植齿机模具
Metal teeth making machine dies



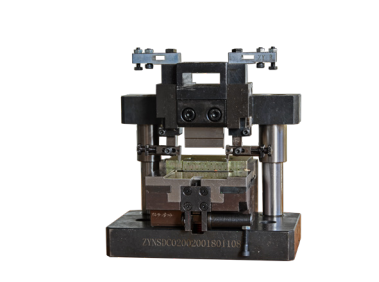
全自动方块插销模具
Full-automatic box and pin dies



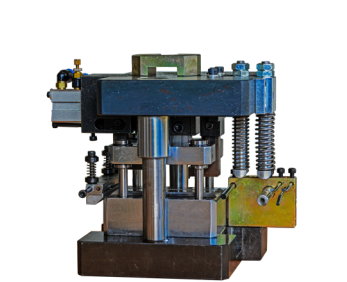
穿拉头机模具
Slider mounting machine dies



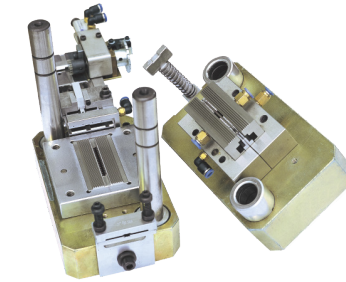
上下止机模具
Top and bottom stop machine dies



尼龙、隐形双向免修齿定寸模
Nylon invisible flat wire two way teeth damaged free gapping dies



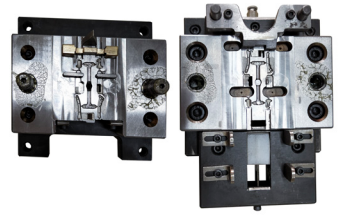
金属双向免修齿定寸模
Metal flat wire two way teeth damaged free gapping dies



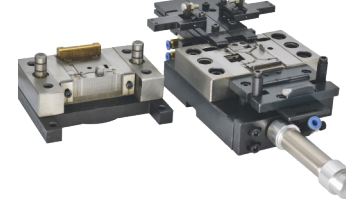
塑钢定寸除齿模
Plastic steel gapping and stripping dies



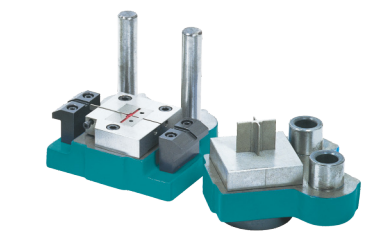
塑钢排咪模
Plastic zipper injection molding dies



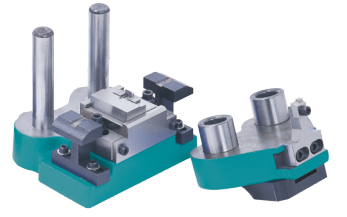
闭口注塑模具
Closed injection mold



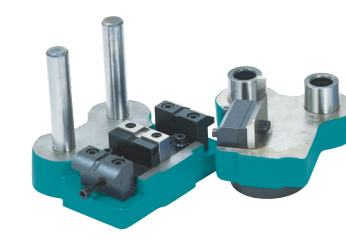
各种规格注塑模
Injection molds in various sizes



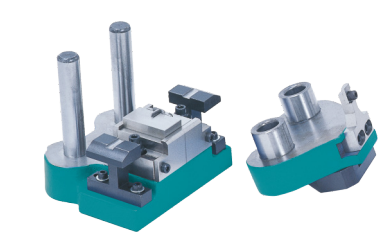
半自动冲孔切断模
Semi automatic hole punching & cutting dies



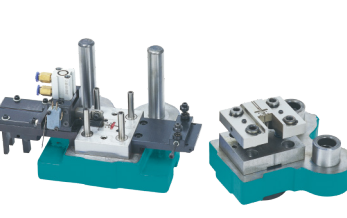
半自动冲孔背式方块迫紧模
Semi automatic punching-back box pressing dies



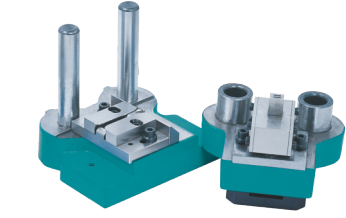
半自动一字切断模
Semi automatic straight line cutting machine



半自动冲孔背式插销迫紧模
Semi automatic punching-back pin pressing dies



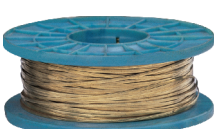
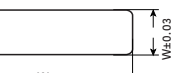
全自动制孔模
Full automatic punching dies

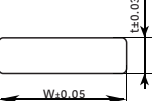


半自动一次成型左右插迫紧模
Semi automatic once forming left & right pin pressing dies

普通植齿机线材规格 Ordinary making machine wire size			
	2#	0.6×3.1	
	3#	0.75×3.18	
	4#	0.9×3.5	
	5#	0.9×3.95	
	7#	1.1×4.4	
	8#	1.25×4.6	
	10#	1.45×5.7	

	全自动金属双上止机线材规格 Automatic metal double top-stop wire size			半自动金属单上止机线材规格 Semi-automatic metal double top-stop wire size		
		3#	0.85×2.2	3#	0.85×2.2	
		4#	1.0×2.6	4#	0.85×2.6	
		5#	1.0×3.0	5#	0.85×2.6	
		7#	1.0×3.0	7#	1.0×3.0	
		8#	1.1×3.1	8#	1.1×3.1	
		10#	1.1×3.1	10#	1.1×3.1	

	金属下止线材规格 Metal top-stop wire size			
	3#	0.4×3.0		
	4#	0.4×3.5		
	5#	0.4×3.5		
	7#	0.45×4.5		
	8#	0.45×4.5		
	10#	0.6×6.0		

	熔丝下止线材规格 Hot line down-stop wire size			
	3#	0.6×7.6		
	4#	0.6×7.6		
	5#	0.6×7.6		

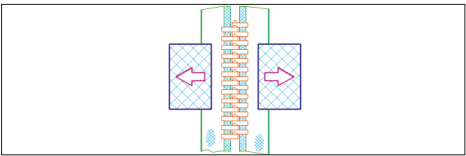
	隐形上止线材规格 INVISIBLE TOP-STOP WIRE SIZE		
	3#	Ø0.9	
	4#	Ø1.0	
	5#	Ø1.0	

	U型上止线材规格 U TYPE TOP-STOP WIRE SIZE		
	3#	1.7×0.6	
	4#	1.9×0.75	
	5#	2.4×0.95	

	尼龙拉链上止线材规格 Nylon zipper top-stop wire size		尼龙拉链下止线材规格 Nylon zipper down-stop wire size		
	3#	0.4×1.8	3#	0.4×3.0	
	4#	0.4×2.4	4#	0.4×3.5	
	5#	0.4×2.4	5#	0.4×3.5	
	8#	0.4×3.5	8#	0.45×4.5	
	10#	0.4×3.5	10#	0.6×6.0	

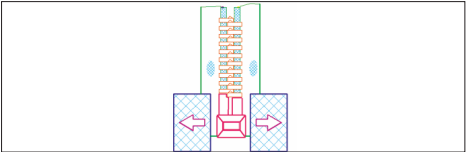
			A	B	C	D	E	F	G	H
		3#	1.69	1.24	2.6	2.24	3.4	0.58	45°	0.9
		4#	1.97	1.43	2.9	2.5	3.9	0.7	50°	1.66
		5#	2.14	1.6	3.5	3	4.7	0.85	45°	0.8
		8#	2.5	2.1	4.5	3.81	5.96	1.075	50°	1.3

QB/T 2171-2001
代管 QB/T 2171-1995



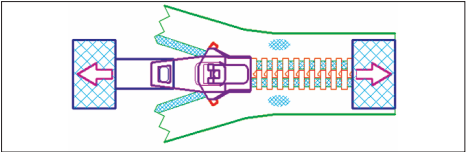
平拉强力 Flat-Pull With Intensive Force

将一段拉链装夹在测试夹具上并使链牙脚与夹具的夹口对齐靠紧，测得的数值为平拉强力。



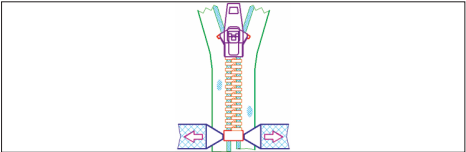
开尾平拉强力 Tail Flat-Pull With Intensive Force

将分开件夹在上下夹具中，且夹具边缘与插管的内侧端成一直线，夹口靠紧插管插座，测得的数值为开尾平拉强力。



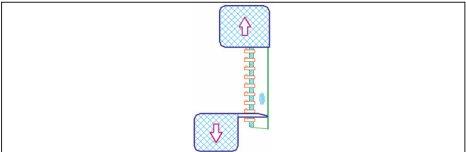
上止强力 Upper Stopper With Intensive Force

将拉片夹在上夹具中，拉链一端夹在下夹具中，测得的数值为上止强力。



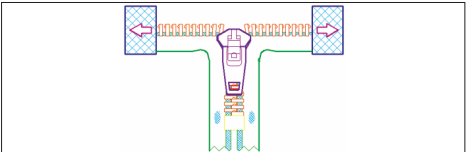
下止平拉强力 Lower Stopper Flat-Pull With Intensive Force

将带下止的拉链夹在上下夹具中，并使夹具的端面与下止内测面成一直线，夹口靠紧下止，测得的数值为下止平拉强力。



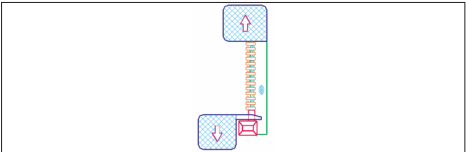
单牙移位强力 Single Teeth Shift With Intensive Force

把一段单边牙链带从剪切处起去掉二个链牙，留第三个牙，并扣入下夹具中，另一端夹在上夹具中，测得的数值为单牙移位强力。



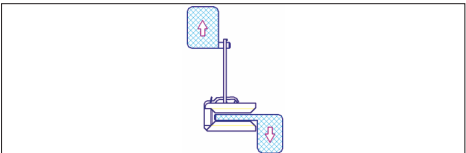
拉头自锁强力 Zipper Slider Self-Lock With Intensive Force

把拉头拉至中间，两带筋分别装夹在上下夹具中，测得的数值为拉头自锁强力。



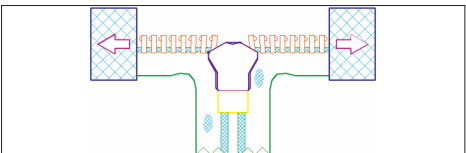
插座移位强力 Jack Shift With Intensive Force

把插座端放置在上夹具卡口中，另一端夹在下夹具中，测得的数值为插座移位强力。



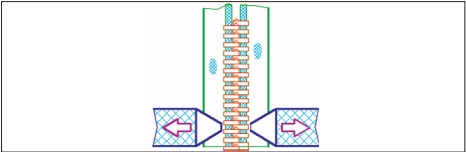
拉头拉片结合强力 Zipper Slider Combine With Intensive Force

把拉头体装在下夹具中，拉片夹在上夹之中，测得的数值为拉头拉片结合强力。



下止强力 Lower Stopper With Intensive Force

将拉头（自锁拉头应先排除自锁功能）拉至下止，两带筋分别装在上下夹具中，测得的数值为下止强力。



折拉强力 Bending Pull With Intensive Force

将一段拉链对折纵向对齐装在上下夹具中，并使链牙脚和夹具的夹口部分对齐靠紧，折叠端面留 0.5~1mm，测得的数值为折拉强力。

金属拉链

- 范围
本标准规定了金属拉链产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于金属拉链(以下简称“拉链”)
- 引用标准
下列标准所包含的条文、通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本为有效，所有标准都会被修订。使用标准的各方应探讨使用下列标准最新版
本的可能性。
GB250—1995 评定变色用灰色样卡
GB251—1995 评定沾色用灰色样卡
GB/T2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB/T2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
GB/T3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度：试验3
- 产品分类
3.1、 产品类型(见图1)。
3.1.1、 产品按链牙材质分为铜质、铝质等。
3.1.2、 产品按拉链布带可分为化纤带和棉纱带。
3.1.3、 产品按型式可分为条装和码装。
3.1.3.1、条装拉链可分为开尾式和闭尾式；开尾式分为单开尾和双开尾；闭尾式分为单头闭尾和双头闭尾。
3.2、 规格型号(见表1)。
3.3、 拉链规格配合(见附录A)

表1 规格型号

型号	2	3	4	5	6	8	9
规格b1/mm	2.5-3.85	3.9-4.8	4.9-5.4	5.5-6.2	6.3-7.0	7.2-8.0	8.7-9.2
注：规格b1为牙链啮合后宽度的选取范围。							

尼龙拉链

- 范围
本标准规定了尼龙拉链产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于注塑拉链(以下简称“拉链”)
- 引用标准
下列标准所包含的条文、通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本为有效，所有标准都会被修订。使用标准的各方应探讨使用下列标准最新版
本的可能性。
GB250—1995 评定变色用灰色样卡
GB251—1995 评定沾色用灰色样卡
GB/T2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB/T2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
GB/T3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度：试验3

表1 规格型号

型号	2	3	4	5	6	8	9	10
规格b1/mm	3.5-3.85	3.9-4.5	4.9-5.4	5.5-6.2	6.3-7.0	7.2-8.0	8.7-9.2	10.0-10.6
注：规格b1为牙链啮合后宽度的选取范围。								

注塑拉链

- 范围
本标准规定了注塑拉链产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于注塑拉链(以下简称“拉链”)
- 引用标准
下列标准所包含的条文、通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本为有效，所有标准都会被修订。使用标准的各方应探讨使用下列标准最新版
本的可能性。
GB250—1995 评定变色用灰色样卡
GB251—1995 评定沾色用灰色样卡
GB/T2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB/T2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
GB/T3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T3921.3—1997 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度：试验3
- 产品分类
3.1、 产品类型(见图1)。
3.1.1、 产品按链牙材质分为聚甲醛、尼龙等。
3.1.2、 产品按拉链布带可分为普通注塑拉链和强化拉链。
3.1.3、 产品按型式可分为条装和码装。
3.1.3.1、条装拉链可分为开尾式和闭尾式；开尾式分为单开尾和双开尾；闭尾式分为单头闭尾和双头闭尾。
3.2、 规格型号(见表1)

表1 规格型号

型号	3	4	5	6	8	9
规格b1/mm	3.9-4.8	4.9-5.4	5.5-6.2	6.3-7.0	7.2-8.0	8.7-9.2
注：规格b1为牙链啮合后宽度的选取范围。						

- 产品分类
3.1、 产品类型(见图1)。
3.1.1、 产品按加工工艺分为螺旋、隐形、双骨和编织等拉链。
3.1.2、 产品按型式可分为条装和码装。
3.1.3、 条装拉链可分为开尾式和闭尾式；开尾式分为单开尾和双开尾；闭尾式分为单头闭尾和双头闭尾。
3.2、 规格型号(见表1)

高端金属拉链颗粒齿

High-end metal zipper particles teeth

- 20 年专业金属拉链经验设计制造，链齿物理性能超越国际标准，可上下双向拉动。
- 独立的颗粒链齿经过深度抛光研磨，可使链齿全方位得到光洁效果。
- 丰富多彩的电解环保 s 表面电镀，可大大提高耐水洗、耐摩擦、抗酸碱耐腐蚀性能，是目前唯一最完美的工艺。
- Made with 20-year experience of professional metal zipper manufacturing, the physical features of the sprockets exceed the international criteria. The zipper can be pulled up and down in bilateral directions.
- Independent particle-like sprockets, deeply polished and ground, are bright and clean comprehensively.
- A variety of electrolytic and green surfaces can highly improve its performance of resistance to washing, abrasion and corrosion of acid and alkali, which is the only perfect technology currently.



Y 牙拉链 Y 型线材

Y type zipper Y type wire

- 合理的参数，更符合对拉链齿的强度、拉链规格的要求。
- 精密稳定，不偏边无刮痕，外观高丽，更符合大批量、自动化的生产需求。
- Reasonable parameters, more in line with the teeth of zipper, zipper strength specifications.
- Precision and stability, no side no scratches, appearance of Korea, more in line with high-volume, automated production demand.

供应各种特殊异形款式金属拉链码装

Supply all kinds of special shaped styles metal zipper code

- 欧款金属码装
- 双向齿金属码装
- Europe metal code
- Double side metal code

